

Dernière mise à jour : 08 juin 2021

## **PUBLIC**

Personnel technique du bureau d'études ou des méthodes

## **PREREQUIS**

Bonne connaissances en conception mécaniques et en cotation ISO

## **LIEU**

OGP France  
Accessible aux personnes en situation de handicap

Cette formation peut être animée en Intra-entreprise ou en distanciel  
Nous consulter

## **DUREE**

2 jours (14 heures)  
Horaires 8h30/12h - 13h30/17h

## **METHODES MOBILISEES**

Présentation PowerPoint  
Alternance de cours et exercices  
Etudes de cas.  
Remise de documents formation

## **MODALITES D'EVALUATION**

Comparaison des résultats sur QCM avant et après la prestation de formation.

## **OBJECTIFS**

A l'issue de la formation, les participants pourront :

- Déterminer les cotes fonctionnelles
- Optimiser les tolérances des pièces d'un assemblage
- Faire le lien entre l'aspect fonctionnel et la fabrication

## **PROGRAMME**

### ***Introduction : notions générales et théoriques***

- Tracé des chaînes de cotes 1D
- Répartition des tolérances : au pire des cas et en statistique quadratique
- Prise en compte des coefficients de difficulté

### ***Particularité des chaînes de cotes tridimensionnelles***

- Prise en compte des défauts géométriques
- Prise en compte des défauts de liaison
- Problématique des défauts d'orientation

### ***Principes du transfert de cotes et problématique***

- Resserrement des tolérances
- Notions de « pièces bonnes » et « pièces conformes » dans la gestion des rebuts
- Prise en compte des tolérances générale

### ***Exemples d'application***

### ***Bilan et évaluation de la formation***